

梅村工業(株)設備仕様一覧

【藤岡工場】

設備名	機台名	ヒーター有効面積 幅W×奥行L	プレス上盤面積 幅w×奥行L	プレス圧	納入会社	設備製作
FM-3	カーペット成形機(シャトル)	3,070×1,900mm	1,200×800mm(2台)	約5t	池田機械	1986年4月
FM-5	カーペット成形機(シャトル)	2,500×2,200mm	1,200×800mm(2台)	約10t	池田機械	1988年4月
SH-1	シート成形機	2,000×1,300mm			大和熱学	2002年8月
SH-2	シート成形機	1,150×1,500mm			大和熱学	2019年2月
FM-8	ミニヒーター成形機	300×280mm			池田機械	2007年3月
VM-2	真空成形機	1,730×1,450mm	800×600mm			1985年4月

設備名	機台名	受治具有効面積 幅W×奥行L×高さH	設備メーカ	ロボット台数	納入会社	設備製作
RC-01	W/J裁断機	1,930×4,000×800mm	ABB/FLOW	3	木村鉄工所	2001年6月
RC-02	W/J裁断機	2,400×4,000×790mm	ABB/FLOW	4	木村鉄工所	2006年1月

設備名	機台名	プレス有効面積 幅w×奥行L	テーブル面積 幅w×奥行L	ストローク	納入会社	設備製作
SP-1	100トン油圧プレス	1,800×1,300mm		300-1300	SEIBU(ニチエイ)	1985年4月
SP-2	100トン油圧プレス *注)1	2,300×1,300mm		300-1600	SEIBU(ニチエイ)	1991年6月
SP-3	100トン油圧プレス *注)1	2,400×1,300mm		300-1600	SEIBU(ニチエイ)	1991年6月
SP-7	搬送プレス70トン油圧プレス	2,070×1,000(2,000)mm *注)2	2,070×2,330mm	10-300	堀鉄工所	1998年8月
SP-4	搬送プレス70トン油圧プレス	1,800×1,000(2,000)mm *注)2	1,800×2,200mm	10-300	堀鉄工所	1993年4月
HHP-24	搬送プレス50トン油圧プレス	1,200×500mm	1,200×500mm	10-200	大石工業	1990年1月

【本社工場】

設備名	機台名	有効範囲 幅W×奥行L×高さH	設備メーカ	画像検査	納入会社	設備製作
CA-01	クリップAssy機	1,600×800×600mm	IAI/オムロン	○	池田機械	2019年9月
CA-02	クリップAssy機	1,600×800×600mm	IAI/オムロン	○	池田機械	2019年9月

注)1:2次加工可能設備

注)2:搬送プレスの()内数値は2段階加工可能範囲